

7.3.1 Consommation of résine BRAWOLINER®

BRAWOLINER®

DN	Pour obtenir une épaisseur de paroi d'au moins 3 mm		Épaisseur de paroi réduite moins 2 mm (Inhouse)	
	Écartement des rouleaux	BRAWO® LR / BRAWO® UVPox en kg / m	Écartement des rouleaux	BRAWO® LR / BRAWO® UVPox en kg / m
50			4	0,3
70			6,5	0,6
100	8,5 mm	1,1		7,0
125		1,4	1,2	
150		1,7	1,5	
200		2,3	2,0	

BRAWOLINER® 3D

DN	Pour obtenir une épaisseur de paroi d'au moins 3 mm		Épaisseur de paroi réduite moins 2 mm (Inhouse)	
	Écartement des rouleaux	BRAWO® LR / BRAWO® UVPox en kg / m	Écartement des rouleaux	BRAWO® LR / BRAWO® UVPox en kg / m
70 – 100	10,0 mm	0,9	6,5	0,6
100 – 150	12,0 mm	1,5	10,0	1,4
150 – 225		2,3		2,2
200 – 300	14,0 mm	4,1		

BRAWOLINER® XT

DN	Écartement des rouleaux	BRAWO® LR / BRAWO® UVPox in kg / m
100	11,0 mm	1,7
125		2,0
150		2,3
200		3,1

Toutes les données sont approximatives et reposent sur des valeurs déterminées par des essais. Des divergences sont possible en fonction des conditions ambiantes.