

Spécification du produit / Product Specification **BRAWOLINER® HT 3D**

BRAWO SYSTEMS

Stand: 2021-05-12

Description

Le produit BRAWOLINER® HT 3D est constitué d'un tube textile en PET étirable dans le sens de la longueur et de la largeur, doublé d'un tube soufflé en PU. Le tube textile et le tube soufflé sont sans soudure.
Domaines d'utilisation : DN70 à DN225 avec coudes jusque 90°.

Description

BRAWOLINER® HT 3D consists of a lengthwise and transversal elastic PET textile tube coated with PU-foil. Textile tube and foil are seamless.
Operation areas: DN70 - DN225 with bends up to 90°

Domaine d'utilisation

DN Liner	DN tube	largeur à plat
DN 70-100 *)	70 - 100 mm	env. 90 mm
DN 100-150	100 - 150 mm	env. 135 mm
DN 150-225	150 - 225 mm	env. 200 mm

Operational areas

DN Liner	DN pipe	Flat width
DN 70-100 *)	70 - 100 mm	approx. 90 mm
DN 100-150	100 - 150 mm	approx. 135 mm
DN 150-225	150 - 225 mm	approx. 200 mm

Caractéristiques techniques du tube textile

Matériau : 95 % Polyester, 5 % EL
*) env. 92 % Polyester, 8 % EL

Grammage du textile : env. 2900 g/m²
*) env. 2.600 g/m²

Épaisseur (à l'état brut) : env. 6 mm

Technical characteristics textile tube

Material: 95 % Polyester, 5 % EL
*) approx. 92 % Polyester, 8 % EL

Grammage textile: approx. 2900 g/m²
*) approx. 2.600 g/m²

Thickness (uncured): approx. 6 mm

Caractéristiques techniques du tube soufflé

Matériau : feuille de polyuréthane

Épaisseur de la feuille :
DN 70-100: 100 µm
DN 100-150: 110 µm
DN 150-225: 150 µm

Allongement de rupture, dans le sens de la longueur : ≥ 300 %
Allongement de rupture, dans le sens de la largeur : ≥ 300 %

Technical characteristics foil

Material: Foil of Polyurethane

Foil thickness
DN 70-100: 100 µm
DN 100-150: 110 µm
DN 150-225: 150 µm

Breaking elongation (lengthwise): ≥ 300 %
Breaking elongation (transversal): ≥ 300 %

Caractéristiques techniques de BRAWOLINER® HT 3D

Grammage : env. 3300 g/m²
*) env. 2900 g/m²

Épaisseur du matériau à l'état livré : env. 4 mm

Épaisseur de paroi imprégné de résine et durci : Selon les exigences
min. 2,0 mm respectivement 3,0 mm

Domaine d'utilisation max. (coudes) : coudes jusque 90°

Dimension inférieure à la cote prescrite : env. 10 %

Technical characteristics BRAWOLINER® HT 3D

Grammage: approx. 3300 g/m²
*) approx. 2900 g/m²

Thickness uncured: approx. 4 mm

Wall thickness impregnated and cured: according to requirements
min. 2,0 mm resp. 3,0 mm

Max. operating range (bendings): Bends up to 90°

Undersize: approx. 10 %

Remarques importantes

Transport, stockage et mise en oeuvre:

D'une manière générale, le matériau doit être protégé contre les influences mécaniques et chimiques, le rayonnement UV, l'humidité et les variations climatiques. En cas de stockage correct dans un endroit sec et frais à des températures inférieures à 25°C, la durée limite de stockage est d'au moins 6 mois. En cas de dépassement du délai de stockage, nous déclinons toute responsabilité pour les désagréments ou dommages qui en découlent !

Domaine d'utilisation:

Réhabilitation des tuyaux dans le domaine domestique des eaux usées.

Ces informations sont le reflet de nos connaissances et fournissent des indications sans engagement pour l'utilisation de ce produit.

Elles n'exemptent toutefois pas l'utilisateur de procéder à ses propres contrôles et essais.

Sous réserve des modifications et des tolérances habituelles.

Important notice

Transport, storage and processing:

Generally the material has to be protected against chemical or mechanical influences, UV-light, liquids / wetness and climatic changes. In case of proper, dry and cool storage with temperatures up to 25 °C the storage time is 6 month minimum. If the storage time is exceeded we cannot assume any liability from this resulting disadvantage or damage.

Technical usage:

Rehabilitation of drains for the domestic waste water sector.

These informations are given to our best knowledge. A liability however cannot be deduced.

These information do not absolve the user from his own inspection tests and trials.

We reserve the right to change technical specifications and tolerances.