

## Verarbeitungs- und Härtezeiten BRAWO® Epoxidharze

Harztypen und Einsatzgebiete								
BRAWO® Harztyp	Verarbeitungszeit getränkter Liner bei 15°C	ungefähre Temperatur und Härtezeit						
		10°C	20°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C
BRAWO® SRR ***)	30 min	4 h	2 h	80 min	50 min	30 min	-	-
BRAWO® RR ***)	30 min	6 h	3 h	2 h	1,5 h	75 min	-	-
BRAWO® I	50 min	13 h	6 h	3,5 h	150 min	100 min	70 min	45 min **)
BRAWO® III	3,5 h	24 h	12 h	9 h	6 h	220 min	180 min	140 min **)
BRAWO® TC *)	8 h	-	-	-	-	-	9 h	5 h
BRAWO® HT	70 min @ 20°C	24 h	13 h	6,5 h	3,5 h	140 min	100 min	80 min **)

\*) Nur für BRAWOLINER® 3D DN 300-400 einsetzbar

\*\*\*) Nur in Verbindung mit BRAWOLINER® HT oder mit einem geeigneten Kalibrierschlauch

\*\*\*) Achtung: Bei BRAWO® RR und BRAWO® SRR besteht bei Härtung mit Dampf die Gefahr einer extremen Temperaturentwicklung als Folge der exothermen Harzreaktion. Daher wird die Härtung mit Dampf nicht empfohlen.