

Einbauprotokoll BRAWOLINER® Lichthärtung			Blatt:		Wetter		Einsatzleiter:							
Gütezeichen S27.3 (Licht) <input type="checkbox"/>			Datum:		Temperatur:		Personal:							
					Niederschlag:		Kol. Fahrzeug:							
Einsatzort:				Auftraggeber:				Baustellennummer:						
TV-Voruntersuchung (*zutreffendes umkreisen)		JA *	NEIN *	HD-Reinigung	JA	NEIN	Tagesabspernung		JA	NEIN				
TV-Nachuntersuchung		JA	NEIN	Kalibrierung	JA	NEIN	Fräsarbeiten		JA	NEIN				
DN:		Länge:		Material:			Von Schacht:		Nach Schacht:					
Schachttiefe in [m]:				Lage:			Durchmesser in [m] :							
Gefälle (Höhenunterschied) in [m]:				Schadensart:			Anzahl / Lage der Zuläufe:							
Bögen:														
Material		Materialfestlegung durch		AG <input type="checkbox"/>	AN/Bauleiter <input type="checkbox"/>	AN / Polier <input type="checkbox"/>	Anmerkungen:							
Liner	Brawoliner	<input type="checkbox"/>	Brawoliner 3D	<input type="checkbox"/>	Nennweite DN:		Harz		Chargennr.:					
	Brawoliner XT	<input type="checkbox"/>	Anschlussman.	<input type="checkbox"/>	Chargennummer Karton:		BRAWO LR							
Einbau														
Verwendung Preliner		JA	NEIN	<u>Bemerkungen:</u>				Skizze						
Ende		Offen	Hülse	Zu										
Kalibrierschlauch		JA	NEIN											
Abwasserfrei?		JA	NEIN											
Harzlagertemperatur (SOLL: 5°C - 25°C):				°C										
Harztemperatur vor Einbau (SOLL: 15°C - 20°C)				°C										
Harzmenge in [kg/m]:		IST	Gesamt [kg] SOLL:		Gesamt [kg] IST:									
Vakuum (Soll: 0,5 bar, 5 min vor und zur Tränkung)		bar		Walzenabstand, IST: mm		Walzenabstand, SOLL: mm								
Imprägnierung		Auf der Baustelle <input type="checkbox"/>		Vorimprägniert <input type="checkbox"/>										
Inversionsdruck (SOLL: 0,2 - 0,3 bar):		bar												
Aushärtung														
Überprüfung UV/LED-Strahler		JA	NEIN											
Aushärtebedingungen:		Verwendete UV-Anlage		BRAWO® Magnavity <input type="checkbox"/>		UV-Relining <input type="checkbox"/>		BRAWO® LumCure <input type="checkbox"/>						
		Anzahl & Leistung UV-Lampen		Nano 1x 250W <input type="checkbox"/>	Mega 1x 500W <input type="checkbox"/>	1 x 600W <input type="checkbox"/>	3 x 200W <input type="checkbox"/>							
Rückzugsgeschwindigkeit:		SOLL: m/min		Ist: m/min										
Aushärtezeit (SOLL 0,3 - 0,4 bar):		bar		Aufrechterhaltung Druck nach Ende (SOLL 10 min)				min						