

Einbauprotokoll

BRAWOLINER® Lichthärtung

nach Gütezeichen S27.3 (Licht)

Datum

Blatt

Projekt

Projekt-Nr. Auftrags-Nr. Bezeichnung

Adresse (Straße, PLZ, Ort)

Anmerkung

Auftraggeber

Kunde Ansprechpartner Adresse (Straße, PLZ, Ort)

Einbau-Team

Einsatzleitung Personal Kolonnen Fahrzeug

Objekt

Haltung Rohrmaterial Anzahl und Lage der Zuläufe Haltungslänge [m]

Nennweite Bögen Schadensart

Durchgeführt

- TV-Voruntersuchung TV-Nachuntersuchung HD-Reinigung
 Kalibrierung Tagesabspernung Fräsarbeiten

Schacht

Von Schacht Schachttiefe [m] Durchmesser [m]

Nach Schacht Höhenunterschied [m] Grundwasserhöhe [m]

Material

Materialfestlegung durch Auftraggeber Auftragnehmer-Bauleiter Auftragnehmer-Polier
Anmerkung

Liner

BRAWOLINER® BRAWOLINER® 3D BRAWOLINER® XT Sonstige

Nennweite Chargen-Nr.

Harz Harzauswahl

BRAWO® LR BRAWO® UVPox50 BRAWO® UVPox51 Chargen-Nr.

Einbau Abwasserfrei Niederschlag Umgebungstemperatur [°C]

Einbau mit Preliner Kalibrierschlauch **Linerende** offen geschlossen

Imprägnierung auf der Baustelle vorimprägniert

Harzlagertemperatur [°C] Soll 5-25 °C Harzmenge gesamt SOLL [kg]

Harztemperatur Einbau [°C] Soll 15-20 °C Harzmenge gesamt IST [kg]

Vakuum [bar] Soll 0,5 bar, 5 min vor u. zur Tränkung Harzmenge IST [kg/m]

Walzenabstand SOLL [mm] Walzenabstand IST [mm]

Inversion Inversionsdruck [bar] Soll 0,2-0,3 bar

Aushärtung Überprüfung UV/LED-Strahler

Verwendete UV-Anlage BRAWO Magnavity (SX) andere UV-Anlage

Anzahl & Leistung UV-Lampen 1x 250 W LED-Kopf Nano 1x 500 W LED-Kopf Mega Anzahl & Leistung Lampe

Rückzugsgeschwindigkeit SOLL [m/min] IST [m/min]

Aushärte­druck [bar] Soll 0,3-0,4 bar Aufrechterhaltung Druck [min] Soll 10 min

Skizze & Anmerkungen