

Einbauprotokoll BRAWOLINER®

nach Gütezeichen S27.1 (Wasser)

Datum

nach Gütezeichen S27.2 (Dampf)

Blatt

Projekt

Projekt-Nr. Auftrags-Nr. Bezeichnung

Adresse (Straße, PLZ, Ort)

Anmerkung

Auftraggeber

Kunde Ansprechpartner Adresse (Straße, PLZ, Ort)

Einbau-Team

Einsatzleitung Personal Kolonnen Fahrzeug

Objekt

Haltung Rohrmaterial Anzahl und Lage der Zuläufe Haltungslänge [m]

Nennweite Bögen Schadensart

Durchgeführt

- TV-Voruntersuchung
- TV-Nachuntersuchung
- HD-Reinigung
- Kalibrierung
- Tagesabspernung
- Fräsarbeiten

Schacht

Von Schacht Schachttiefe [m] Durchmesser [m]
Nach Schacht Höhenunterschied [m] Grundwasserhöhe [m]

Material

Materialfestlegung durch Auftraggeber Auftragnehmer-Bauleiter Auftragnehmer-Polier
Anmerkung

Liner

BRAWOLINER®
 BRAWOLINER® 3D
 BRAWOLINER® XT
 BRAWOLINER® Anschlussmanschette
 HT-Variante
 Sonstige

Nennweite Chargen-Nr.

Harz Harzauswahl BRAWO® Chargen-Nr. Komponente A:

I
 III
 HT
 RR
 SRR
 AC
 Chargen-Nr. Komponente B:

Einbau Abwasserfrei
 Niederschlag
 Umgebungstemperatur [°C]

Einbau mit Preliner
 Kalibrierschlauch
Linerende offen
 geschlossen
 Hülse

Imprägnierung auf der Baustelle
 vorimprägniert

Harzlagertemperatur [°C] Soll 5-30 °C Harzmenge gesamt SOLL [kg]

Harztemperatur vor Einbau [°C] Soll 13-15 °C Harzmenge gesamt IST [kg]

Mischungsverhältnis [A:B] Harzmenge Komponente A IST [kg]

Mischzeit [min] Soll 3 min Harzmenge Komponente B IST [kg]

Vakuum [bar] Soll 0,5 bar, 5 min vor u. zur Harzmenge IST [kg/m]

Walzenabstand SOLL [mm] Walzenabstand IST [mm]

Inversion Inversionsdruck [bar] Soll 0,2-0,3 bar **Aushärtebedingung**
 Inversion mit Wassersäule [m] Soll 2-3 m WARM Wasser S27.1
 WARM Dampf S27.2
 KALT

Verarbeitungszeit im Liner max. bei 15 °C		Mischbeginn	Einbauzeit	Aushärtezeit Soll		
				Temperatur	bei 70 °C	bei 50 °C
BRAWO® I	ca. 50 min			<input type="checkbox"/> ca. 45 min	<input type="checkbox"/> ca.100 min	<input type="checkbox"/> ca. 13 h
BRAWO® III	ca. 3,5 h			<input type="checkbox"/> ca.140 min	<input type="checkbox"/> ca.220 min	<input type="checkbox"/> ca. 24 h
BRAWO® AC	ca. 2-2,5 h			<input type="checkbox"/> ca.140 min	<input type="checkbox"/> ca.220 min	<input type="checkbox"/> ca. 24 h
BRAWO® RR	ca. 30 min				<input type="checkbox"/> ca. 75 min	<input type="checkbox"/> ca. 30 min
BRAWO® SRR	ca. 30 min				<input type="checkbox"/> ca. 30 min	<input type="checkbox"/> ca. 2 h (20°C)
BRAWO® HT	ca. 70 min (20 °C)			<input type="checkbox"/> ca. 80 min	<input type="checkbox"/> ca.170 min	<input type="checkbox"/> ca. 13 h(15°C)

Aushärtezeit IST Aushärtetemperatur IST [°C]

Aushärtedruck [bar] Soll 0,3-0,4 bar Aushärtung mit Wassersäule [m] Soll 3-4 m

Skizze und Bemerkungen