

Einbauprotokoll BRAWOLINER® Lichthärtung				Blatt:		Wetter		Einsatzleiter:		
Gütezeichen S27.3 (Licht) <input type="checkbox"/>				Datum:		Temperatur:		Personal:		
						Niederschlag:		Kol. Fahrzeug:		
Einsatzort:				Auftraggeber:				Baustellennummer:		
TV-Voruntersuchung (*zutreffendes umkreisen)		JA *	NEIN *	HD-Reinigung	JA	NEIN	Tagesabspernung		JA NEIN	
TV-Nachuntersuchung		JA	NEIN	Kalibrierung	JA	NEIN	Fräsarbeiten		JA NEIN	
DN:		Länge:		Material:		Von Schacht:		Nach Schacht:		
Schachttiefe in [m]:				Lage:		Durchmesser in [m] :				
Gefälle (Höhenunterschied) in [m]:				Schadensart:		Anzahl / Lage der Zuläufe:				
Bögen:										
Material		Materialfestlegung durch		AG <input type="checkbox"/>	AN/Bauleiter <input type="checkbox"/>	AN / Polier <input type="checkbox"/>	Anmerkungen:			
Liner	Brawoliner <input type="checkbox"/>	Brawoliner 3D <input type="checkbox"/>			Nennweite DN:		Harz BRAWO LR	Chargennr.:		
	Brawoliner XT <input type="checkbox"/>	Anschlussman. <input type="checkbox"/>			Chargennummer Karton:					
Einbau										
Verwendung Preliner		JA	NEIN	<u>Bemerkungen:</u>				Skizze		
Ende		Offen	Hülse							Zu
Kalibrierschlauch		JA	NEIN							
Abwasserfrei?		JA	NEIN							
Harzlagertemperatur (SOLL: 5°C - 25°C):		°C								
Harztemperatur vor Einbau (SOLL: 15°C - 20°C)		°C								
Harzmenge in [kg/m]:		IST	Gesamt [kg] SOLL:		Gesamt [kg] IST:		IST A [kg]:	B [kg]:		
Mischzeit (SOLL: 3 min):		min		Walzenabstand, IST: mm		Walzenabstand, SOLL: mm				
Imprägnierung		Auf der Baustelle <input type="checkbox"/>		Vorimprägniert <input type="checkbox"/>						
Inversionsdruck (SOLL: 0,2 - 0,3 bar):				bar						
Aushärtung										
Aushärtebedingungen:		Verwendete UV-Anlage		BRAWO® Magnavity <input type="checkbox"/>		UV-Relining <input type="checkbox"/>		BRAWO® LumCure <input type="checkbox"/>		
		Anzahl & Leistung UV-Lampen		1x 250W <input type="checkbox"/>		1 x 600W <input type="checkbox"/>		3 x 200W <input type="checkbox"/>		
Rückzugsgeschwindigkeit:		Soll: m/min		Ist: m/min						
Aushärteindruck (SOLL 0,3 - 0,4 bar):		bar								