

Harzverbrauch BRAWOLINER®

BRAWOLINER® / BRAWOLINER® HT

DN	Zum Erreichen von min. 3 mm Wandstärke				Reduzierte Wandstärke *) min. 2mm	
	Walzen- abstand	BRAWO® I BRAWO® III BRAWO® RR BRAWO® LR in kg / m	BRAWO® Therm in kg / m	BRAWO® HT in kg / m	Walzen- abstand	BRAWO® HT in kg / m
50	7,0 mm	0,5	0,5	0,6	6,0 mm	0,5
70	8,5 mm	0,8	0,9	0,9	6,5 mm	0,6
100		1,1	1,2	1,3		7,0 mm
125		1,4	1,5	1,6	1,4	
150		1,7	1,8	2,0		1,7
200		2,3	2,4	2,7		2,3

BRAWOLINER® 3D / BRAWOLINER® HT 3D

DN	Zum Erreichen von min. 3 mm Wandstärke				Reduzierte Wandstärke *) min. 2mm	
	Walzen- abstand	BRAWO® I BRAWO® III BRAWO® RR BRAWO® LR in kg / m	BRAWO® Therm in kg / m	BRAWO® HT in kg / m	Walzen- abstand	BRAWO® HT in kg / m
70-100	10,0 mm	0,9	1,0	1,1	7,0 mm	0,7
100-150	12,0 mm	1,5	1,6	1,8	10,0 mm	1,4
150-225		2,3	2,4	2,7		2,2

BRAWOLINER® 3D DN 300-400

DN	Zum Erreichen von min. 5,1 mm Wandstärke			
	Walzen- abstand	BRAWO® AC in kg / m	-	BRAWO® TC in kg / m
300-400	15,5 mm	7,1	-	7,5

BRAWOLINER® XT / BRAWOLINER® HT XT

DN	Walzenabstand Imprägnieranlage	BRAWO® I BRAWO® III BRAWO® RR BRAWO® LR in kg / m	BRAWO® Therm in kg / m	BRAWO® HT in kg / m
100	11,0 mm	1,7	1,8	2,0
125		2,0	2,1	2,4
150		2,3	2,4	2,8
200		3,1	3,3	3,7

*) Um insbesondere bei Falleleitungen übermäßige Harzansammlungen in Zuläufen kleiner Nennweiten (DN40 - DN70) zu vermeiden, empfiehlt es sich den Liner mit reduziertem Walzenabstand und reduzierter Harzmenge zu imprägnieren.

Alle Angaben sind als circa-Angaben zu verstehen und basieren auf experimentell ermittelten Werten. Abweichungen in Abhängigkeit zu Umgebungsbedingungen möglich.