

BRAWO® LR

UV-härtendes styrolfreies Vinylesterharz zum Tränken von Schlauchlinern zur Sanierung von Abwasserleitungen

Produkteigenschaften

- Niedrigviskoses Vinylesterharz für die Instandsetzung von ständig durchfeuchteten, abwasserberührten Bauteilen
- Styrolfrei und mit niedrigen VOC Gehalt
- Auch auf feuchten Untergründen (Abwasserrohren) einsetzbar
- Physiologisch unbedenklich (nach vollständiger Aushärtung)

Anwendungsgebiete

- Tränken bzw. Imprägnieren von Textilien zur Sanierung von Abwasserleitungen
- Instandsetzung von defekten Leitungen und Kanälen

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund sollte sauber und frei von losen Teilen, Staub, Öl, Fetten oder sonstigen trennend wirkenden Stoffen sein.

Er kann trocken oder feucht sein. Die Unterlage sollte tragfähig sein und die allgemein geforderte Abreißfestigkeit von mind. 1,5 N/mm² aufweisen.

Harz Vorbereitung

Achtung: Bei der Vorbereitung und Verarbeitung das Harz keiner direkten Sonneneinstrahlung oder UV-Licht aussetzen, da dies zur Aushärtung des Harzes führt!

Da sich bei der Lagerung Komponenten des Harzes absetzen können sollte das Gebinde vor der Verarbeitung sorgfältig unter Verwendung langsam laufender mechanischer Rührgeräte homogen durchmischt werden. Die Dosierung erfolgt mittels einer Waage, alternativ können auch geeignete Harzdosieranlagen verwendet werden

Eine vollständige Entleerung der Gebinde ist aus ökologischen Gründen erforderlich.

Verarbeitung

Der Auftrag bzw. die Verarbeitung von BRAWO-Harzen erfolgt im Tränk- bzw. Imprägnierverfahren.

Das zu tränkende Textil muss trocken sein, da sonst eine innige Benetzung der Textilfasern nicht möglich ist. Dies kann zu Festigkeitsverlusten führen.

Vor Beginn des Installationsvorgangs ist dafür zu sorgen, dass während des Installationsvorgangs kein Wasserfluss in den Sanierungsbereich stattfindet.

Sicherheit

Es sind die im Umgang mit Reaktionsharzen üblichen Verhaltensregeln zu beachten. Bei der Verarbeitung sollten geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille / Gesichtsschutz getragen werden. Die Sicherheitsratschläge / Gefahrenhinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern sind unbedingt zu befolgen.

Technische Eigenschaften BRAWO® LR

(wenn keine gesonderten Angaben gemacht werden, beziehen sich alle Werte auf + 23° C und 50 % rel. Luftfeuchte)

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Basis / Anzahl der Komponenten		Vinylesterharz / eine	
Dichte	kg / l	1,10 ± 0,05	
Haltbarkeit / max. Lagerdauer	Monate	6	
Haltbarkeit / Verarbeitungszeit des getränkten, Textils	Tage	ca. 7	
Aushärtegeschwindigkeit des getränkten Textils mit der Brawo Magnavity	m/min	ca. 0,6 in DN 100 ca. 0,5 in DN 150 ca. 0,4 in DN 200	
Aushärtegeschwindigkeit des getränkten Textils mit der Brawo- LumCure oder UV-Relining Anlage	m/min	ca. 0,6 in DN 100 ca. 0,4 in DN 150 ca. 0,3 in DN 200	
Verbrauch	l * mm / m ²	i.d.R. 0,95	abhängig von Dichte und Dicke des eingesetzten Textils
Verarbeitungsbedingungen	°C	+5 bis +30	Luft- und Untergrundtemperatur

Produktmerkmale BRAWO® LR

Farbe	Blassgelb, transparent
Reinigungsmittel	Spiritus
Lagerung	In dicht verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von +5°C bis +30°C und trockenen Bedingungen mindestens 6 Monate lagerfähig Achtung: Harz nicht dem Sonnenlicht aussetzen, da dies zu einer sofortigen Aushärtung des Harzes führt! Die Lagerung muss frostfrei erfolgen. Für optimale Verarbeitbarkeit vor der Verarbeitung auf +20 °C temperieren. Wir empfehlen zur Temperierung die Lagerung in einem Klimaschrank.
Gebindeentsorgung	Restlos entleerte Gebinde können dem Recycling zugeführt werden. Harzreste können in Schichten von wenigen mm mit einer UV-Lampe ausgehärtet werden. Ausgehärtetes Harz und Liner können als Restmüll entsorgt werden Unausgehärtetes Harz muss als Sondermüll einer geeigneten Entsorgung zugeführt werden.

Sicherheitshinweise:

Hohe Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern alle angegebenen Zeitintervalle. Das Harz ist gemäß Gefahrstoffverordnung kennzeichnungspflichtig. Die Hinweise und Ratschläge auf den Liefergebinden sind bei der Verarbeitung zu beachten. Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern.

Anmerkung: Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Unsere Angaben beziehen sich auf die allgemein anerkannten Regeln der Technik, die auch bei der Ausführung zu beachten sind. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs-, und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Technische Änderungen vorbehalten. Stand: 01/2021

BRAWO® SYSTEMS - KOB GmbH

Blechhammerweg 13-17 · 67659 Kaiserslautern · Deutschland

Telephone +49 631 20561-100 | Fax +49 631 20561-222 | email info@browliner.com

www.brawosystems.com